



COMITATO PROVINCIALE FIPSA DI REGGIO EMILIA
Viale Regina Elena, 16 – 42124 Reggio Emilia - P.I. 01382061008 – C.F. 05267300589
☎ 0522.271704 – Fax 0522.921816 – Mail: reggioemilia@fipsas.it – Web: www.fipsas.re.it

Reggio Emilia, 11 Gennaio 2016

Prot. N° 15.02.1.1

**Alle Società Federate
Al Consiglio Direttivo
LORO SEDE**

Oggetto: Tesseramento 2016

Si comunica che sono aperte le operazioni riferite al tesseramento 2016.

Alle Delegazioni, Negozi di pesca è già stato consegnato quanto necessario per singoli pescatori confermando che la tessera ha validità anno dalla data di emissione.

Il costo della tessera 2016 è definito in modo identico allo scorso anno come segue:

- a) Adulti, Donne : € 27,00
- b) Settore Giovanile : € 6,00 (nati nell'anno 2001 e successivi)

Le società dovranno provvedere a consegnare l'elenco completo dei loro soci al Comitato Provinciale unitamente alle quote sopra indicate.

Il Comitato Provinciale nei tempi compatibili per l'inserimento dei rinnovi nel programma federale tesseramento, consegnerà come lo scorso anno le tessere personali plastificate riportante tutti i dati del Socio.

Come già ricordato sul nostro sito internet (www.fipsas.re.it) il rinnovo dell'affiliazione dovrà essere effettuato on-line sul portale della Federazione oppure verrà predisposto direttamente dal nostro Comitato Provinciale.

Ricordo altresì alle società che ai fini del tesseramento sono necessari almeno 15 soci adulti e 3 giovani per evitare la sospensione dell'affiliazione.

Come per il passato, unitamente alla suddetta documentazione, si dovrà presentare eventuali modifiche della denominazione sociale, utilizzando l'apposito tabulato, oltre alla dichiarazione del Presidente attestante il possesso della certificazione sanitaria per tutti coloro che praticano l'attività agonistica indetta dal Settore.

Dopo il 29/02/2016 per rinnovare l'affiliazione occorrerà prevedere una maggiorazione della quota di € 25,00 (operazione possibile fino al 30/06/2016).

Le Società che non provvederanno al rinnovo dell'affiliazione entro il 30/06/2016 saranno considerate decadute da ogni diritto acquisito e dovranno presentare tutta la documentazione che è necessaria come richiesta di nuova affiliazione.

Confidando nel sicuro impegno e collaborazione di Società e Delegazioni per la buona riuscita del Tesseramento, con l'occasione porgo cordiali saluti.

**Comitato Provinciale Fipsas Reggio Emilia
Il Presidente (Antonio Rivi)**